

Someflu and Tapflo Poland – long term relationship to serve demanding customer needs

Someflu i Tapflo Polska – długoterminowa współpraca służąca zaspokajaniu potrzeb wymagających klientów

Tapflo Poland is a pump manufacturer and distributor serving customers in both – industry and hygienic sector. The cooperation with Someflu started in 2011 when Tapflo was looking for high class plastic pumps for customers in chemical industry. Since then Someflu delivers pumps to Tapflo helping to solve customer issues.

Tapflo Polska jest producentem i dystrybutorem pomp, który obsługuje klientów z branży przemysłowej i higienicznej. Współpraca z Someflu rozpoczęła się w 2011 roku, kiedy firma Tapflo poszukiwała wysokiej klasy pomp tworzywowych dla klientów z przemysłu chemicznego. Od tego czasu firma Someflu dostarcza pompy do Tapflo, wielokrotnie pomagając w rozwiązywaniu problemów klientów.

CASE STUDY

One of the customers of Tapflo Poland, operating in the chemical industry, asked for the selection of a plastic pump to handle a mixture of dechlorinated brine and gypsum. The customer reported that he had tried in this application various type of pumps, including one made of PE1000 with semi-open impeller. None of them gave satisfaction for more than 3 months, given the abrasiveness of the pumped fluid.

Knowing the customer commitment to high quality products and services, Tapflo engineers decided that the Someflu pump would be the perfect candidate.

CASE STUDY

Jeden z klientów Tapflo Polska, operujący w przemyśle chemicznym, zwrócił się o dobór pompy plastikowej do mieszaniny solanki odchlorowanej oraz gipsu. Klient poinformował, że wypróbował w tej aplikacji różne rodzaje pomp, w tym jedną wykonaną z PE1000 z wirnikiem półotwartym. Ze względu na ścierność medium żadna z nich nie dawała zadowalających efektów przez okres dłuższy niż 3 miesiące.

Znając przywiązanie klienta do wysokiej jakości produktów i usług inżynierowie z Tapflo zdecydowali, że idealnym kandydatem będzie pompa Someflu.



APPLICATION DETAILS

Capacity	55 m ³ /h
Head	45 m
Viscosity	1.02 mPas
Density	1.2 kg/dm ³
Liquid	
dechlorinated brine with gypsum	
Sodium chloride	200 g/l
Calcium sulfate	100 g/l
Sodium perchlorate	14 g/l
Calcium chloride	10 g/l

DANE APLIKACJI

Wydajność	55 m ³ /h
Wysokość podnoszenia	45 m
Lepkość	1.02 mPas
Gęstość	1.2 kg/dm ³
Ciecz	
Solanka odchlorowana z gipsem	
Chlorek sodu	200 g/l
Siarczan wapnia	100 g/l
Nadchloran sodu	14 g/l
Chlorek wapnia	10 g/l

Someflu 

Corrosion-resistant centrifugal pumps
www.someflu.com

tapflo[®]

tapflo.com

SOLUTION – PUMP FOR TEST

After a detailed analysis of the abrasive medium, Tapflo and Someflu selected an HV pump type – made of **SOMEDUR** with vortex impeller. In order to validate this solution, a test was set up with the customer.

It was agreed with the customer that the pump will be delivered free of charge for a 3-month test, after which it will be opened in the Tapflo service and its condition will be assessed. If the condition is satisfactory and promises further months of trouble-free operation, then the sale will be invoiced, and in the event of a negative test result, the pump will be returned.

ROZWIĄZANIE – POMPA NA TEST

Po szczegółowej analizie składu pompowanego medium, Tapflo i Someflu wybrały pompę serii HV - wykonaną z tworzywa SOMEDUR z wirnikiem typu vortex. W celu weryfikacji tego rozwiązania, postanowiono przeprowadzić test działania pompy w instalacji klienta.

Ustalono z klientem, że pompa zostanie dostarczona bezpłatnie na 3-miesięczny test, po którym zostanie otwarta w serwisie Tapflo i zostanie oceniony jej stan. Jeśli stan będzie zadowalający i będzie rokował na kolejne miesiące bezawaryjnej pracy, wówczas sprzedaż zostanie zafakturowana. W przypadku negatywnego wyniku testu pompa zostanie zwrócona.

TEST RESULTS

All interested parties eagerly awaited the end of the test and the opening of the pump. The pump worked for 90 days and then was taken to the service center and subjected to a detailed inspection which showed **NO SIGN OF EXCESSIVE WEAR**. This means that the pump should work without failure for the next months. Thus, the relationship with the customer was reinforced and we immediately received further inquiries for plastic pumps for brine.

WYNIK TESTU

Wszystkie zainteresowane strony z niecierpliwością oczekiwały na zakończenie testu i otwarcie pompy. Pompa pracowała przez 90 dni, po czym została przewieziona do serwisu i poddana szczegółowym oględzinom, które wykazały **BRAK OZNAK NADMIERNEGO ZUŻYCIA**. Oznaczało to, że pompa powinna pracować bezawaryjnie przez kolejne miesiące. Tym samym relacja z klientem została wzmocniona i niezwłocznie otrzymaliśmy kolejne zapytania ofertowe na pompy do solanki wykonane z tworzywa.



Pump opening after 3 months of operation

SUMMARY

The key to solving the problem of rapid wear of the pump components was the use of a vortex impeller. Such impeller have certain advantages amongst which we shall mention excellent solids and debris handling, reduced clogging, tolerance for high viscosity liquids and smooth flow. Those pros altogether result in excellent reliability, longer service life and reduced maintenance cost.

Someflu and Tapflo again delivered satisfactory solution and continue cooperation to serve clients from Polish market. Described case was the trigger to further promote pumps with vortex impeller.

PODSUMOWANIE

Kluczowe dla rozwiązania problemu szybkiego zużycia elementów pompy było zastosowanie wirnika typu vortex.

Wirnik ten ma pewne zalety, wśród których należy wymienić doskonałe przenoszenie cząstek stałych i zanieczyszczeń, zmniejszone ryzyko zatkania, możliwość transferu cieczy o dużej lepkości oraz łagodny przepływ. Te zalety przekładają się na doskonałą niezawodność, dłuższą żywotność oraz zmniejszenie kosztów utrzymania.

Someflu i Tapflo ponownie dostarczyły zadowalające rozwiązanie i kontynuują współpracę w celu obsługi klientów z rynku polskiego. Opisany przypadek był impulsem do dalszego promowania pomp z wirnikiem typu vortex.